



Commissionatore elettrico basso livello

LEKF 20

Portata 2.000 kg

La migliore soluzione..... per la vostra movimentazione!

Caratteristiche principali

- Telaio stabile e robusto, a 5 punti di appoggio, compatto e con ingombri ridotti
- Potente motore trazione AC, velocità elevata ed ottima trazione
- Basso consumo d'energia, grazie alla batteria che non si solleva insieme al carico

Gruppo comandi

- Impugnatura multifunzione con protezione mani integrata
- Possibilità di spostamento senza uomo a bordo

Equipaggiamento standard

- Impianto elettronico AC
- Larga ruota di trazione e rulli carico doppi in Vulkollan
- Pedana operatore ammortizzata
- Servosterzo elettrico
- Estrazione laterale batteria

Opzioni

- Batteria 24V da 180 Ah a 350 Ah
- Varie lunghezze forche

Made in Germany

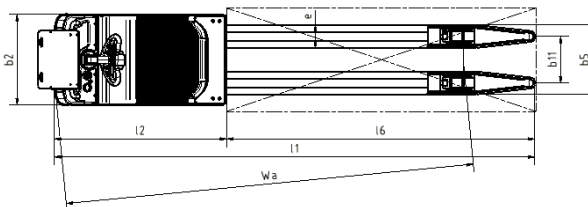
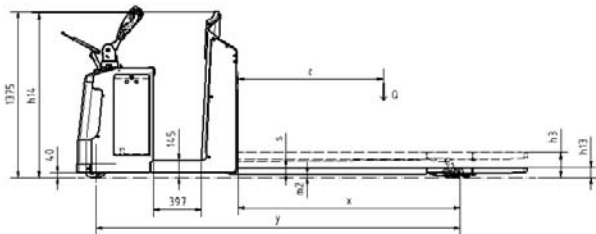


Specifiche tecniche

Lug 2012

Caratteristiche	Modello			LEKF20
	Tipo			Elettrico
	Operatore			Uomo a bordo
	Portata	Q	t	2,0
	Baricentro del carico	C	mm	1200
	Distanza del carico	X	mm	1835
Pesi	Peso inclusa la batteria		kg	1158
	Carico sugli assi (ant/post) a pieno carico		kg	1248 / 1910
	Carico sugli assi (ant/post) a carrello scarico		kg	826 / 332
Ruote, telaio	Gomme			Vulkollan
	Ruota trazione		mm	ø230 x 80
	Rulli carico		mm	ø85 / 78
	Ruote laterali		mm	ø125 x 50
	Carreggiata anteriore		mm	468
	Carreggiata posteriore		mm	360
Dimensioni	Sollevamento	h3	mm	120
	Altezza timone in posizione di guida	h14	mm	1360
	Altezza a forche abbassate	h13	mm	85
	Lunghezza totale	l1	mm	3725
	Lunghezza alla faccia delle forche	l2	mm	1335
	Larghezza totale	b1	mm	700
	Dimensione forche	e / l	mm	180 / 2390
	Distanza esterno forche	b5	mm	540
	Distanza dal terreno al centro	m2	mm	30
	Corridoio stivaggio per pallet 800x1200 mm	Ast	mm	4062
	Raggio di sterzo	Wa	mm	3170
Prestazioni	Velocità trazione carico/scarico		km/h	8 / 9,5
	Pendenza massima carico/scarico		%	6 / 8
	Freno di servizio			Rigenerativo
Motori	Motore trazione—AC		kW	2,3
	Motore pompa—DC		kW	1
	Vano batteria		3EPzS	DIN B
	Tensione batteria / capacità nominale		V / Ah	24 / 375
	Peso batteria		kg	300
	Controllo elettronico		AC	Inverter—AC

Specifiche e caratteristiche del prodotto soggette a variazione senza preavviso


Carrelli elevatori

Filiale Italia: Via Dante Alighieri 43—20851 Lissone (MB)
Telefono: +39—039-2457140
Fax: +39—039-2457257
Web Site: <http://www.doosancarrelli.it>

